

## Metrisches ISO Gewinde

Gewinde	Steigung	Kerndurchmesser Bolzen	Kerndurchmesser Mutter	Kernlochbohrer	Schlüsselweite (Sechskant)
M1	0,25	0,693	0,729	0,75	-
M1,2	0,25	0,893	0,929	0,73	-
M1,6	0,35	1,171	1,221	1,3	3,2
M2	0,4	1,509	1,567	1,6	4
M2,5	0,45	1,948	2,013	2,1	5
M3	0,5	2,387	2,459	2,5	5,5
M4	0,7	3,141	3,242	3,3	7
M5	0,8	4,019	4,134	4,2	8
M6	1	4,773	4,917	5	10
M8	1,25	6,466	6,647	6,8	13 / 14
M10	1,5	8,16	8,376	8,5	17 / 16
M12	1,75	9,853	10,106	10,2	19 / 18
M16	2	13,546	13,835	14	24
M20	2,5	16,933	17,294	17,5	30
M24	3	20,319	20,752	21	36
M30	3,5	25,706	26,211	26,5	46
M36	4	31,093	31,67	32	55
M42	4,5	36,479	37,129	37,5	65
M48	5	41,866	42,587	43	75
M56	5,5	49,252	50,046	50,5	85
M64	6	56,639	57,505	58	95

## Withworth Rohrgewinde

DIN ISO 228-1	Gänge je Inch	Aussen Ø in mm	Innen Ø in mm	Steigung in mm	Gewindetiefe in mm
G1/16	28	7,72	6,56	0,91	0,58
G 1/8	28	9,73	8,57	0,91	0,58
G ¼	19	13,16	11,45	1,34	0,86
G 3/8	19	16,66	14,95	1,34	0,86
G ½	14	20,96	18,63	1,81	1,16
G ¾	14	26,44	24,12	1,81	1,16
G 1	11	33,25	30,29	2,31	1,48
G 1¼	11	41,91	38,95	2,31	1,48
G 1½	11	47,8	44,85	2,31	1,48
G 2	11	59,61	56,66	2,31	1,48
G 2½	11	75,18	72,23	2,31	1,48
G 3	11	87,88	84,93	2,31	1,48
G 4	11	113,03	110,07	2,31	1,48
G 5	11	138,43	135,37	2,31	1,48
G 6	11	163,83	160,87	2,31	1,48